



Fabrikat	Steuerung	Intern	Ausführung	Arbeitsbereich						Tischabmessung		
				X	Y	Z	W	Spindel	Aufnahme	L x B (mm)	max. Belastg.	
Bohr- Fräswerke												
Drehtisch												
TOS WHN 13.8 CNC	Heidenhain iTNC 530	BW 1	Tischbohrwerk	3500	2500	1250	800	130	SK 50	1800 x 2500	12.000 kg	
TOS WHQ 13.8 CNC	Heidenhain iTNC 530 + Werkzeugwechsler	BW 2	Tischbohrwerk	3500	2500	1250	800	130	SK 50	1800 x 2500	12.000 kg	
Union BFT 130	Heidenhain TNC 426	BW 3	Tischbohrwerk	2785	2020	2345	1000	130	SK 50	1800 x 2000	8.000 kg	
Plattenfeld												
Union BFP130/6	Heidenhain TNC 360	BW 4	Plattenbohrwerk mit konv. Drehtisch und Winkelkopf	8600	2400	380	1000	130	SK 50	10000 x 4000	30.000kg	
TOS WRD 130Q	Heidenhain iTNC 530	BW 5	Plattenbohrwerk mit gesteuerten Winkelkopf	8000	3000	800	560	130	SK 50	10000 x 4000	30.000kg	
Stoßen / Räumen												
St 4		ST 1	Vertikalstoßmaschine	1400	1000					Ø 1180	2.500 kg	
WMW St 4		ST 2	Vertikalstoßmaschine	800	400					Ø 800	1.200 kg	
HRV 1000 S		RM 1	Vertikalräummaschine		1000				Nutbreite max. 32mm			
Fräsmaschinen												
WMW, Digital		F 3	Portalfräsmaschine	5050	1800	1600			SK 50	5440 x 1800	12.000 kg	
Lagun FBF-M3250 CNC	Heidenhain TNC 407	F 1	Bettfräsmaschine	2800	800	1000			SK 50	3000 x 1000	4.000 kg	
Lagun FBF-M2000 CNC	Heidenhain TNC 355	F 2	Bettfräsmaschine	1800	600	800			SK 50	2000 x 800	4.000 kg	
DOOSAN VC 500	Fanuc 32-iA	F4	Bearbeitungszentrum	760	510	570			SK BT 40	570 x 860 (2x)	300kg	
DOOSAN MYNX 7500/50	Fanuc oOIMD	F5	Bearbeitungszentrum	1525	762	625			SK BT 50	1600 x 860	1500 kg	
Drehmaschinen												
				z	x	max. Spann- Ø						
DOOSAN VT 1100M	Fanuc 21i-TB	D 7	Vertikaldrehmaschine	1000		Ø 1100			Planscheibe Ø 1100			
WMW DLZ 630		D3	Leit- und Zugspindel	6300		Ø 530						
TOS SU90-A		D 5	Leit- und Zugspindel	3000		Ø 840			Planscheibe Ø 900 über Schlitten Ø 600			
WMW DLZ 630		D 8	Leit- und Zugspindel	3150		Ø 530			Planscheibe Ø 630 über Schlitten Ø 320			
Watum D 9		D 9	Leit- und Zugspindel	1000		Ø 250						
Watum D 10	Digitales Meßsystem	D 10	Leit- und Zugspindel	1500		Ø 250						
TVL 10 CNC	Fanuc Oi-T	D 6	Vertikaldrehmaschine	500		Ø 1000			Planscheibe Ø 1000			
TVL 16 CNC	Fanuc Oi-T	D 11	Vertikaldrehmaschine	1250		Ø 1550			Planscheibe Ø 1600			
FAT TUR 1350	Siemens 840 D	D 12	Zyklendrehmaschine	6000		Ø 1350			Ø 900 über Schlitten			
Gildemeister NEF plus 710	Heidenhain Manual plus	D 13	Flachbett	1820	Ø 600	Ø 350			CNC Zyklengesteuert			
Richten / Pressen												
Richtpresse		PHY	Senkrechtpresse 250 t									
Sägen												
Wagner Bandsäge WPD400		S1				400						
Montage												
Schlosser / Schweißer			Fertigung von Baugruppen, Maschinen- und Anlagen nach Kunden know how.									
Schlosser / Schweißer	Fertigungsstätte Dessau-Roßlau		Stahl- und Anlagenbau nach Kunden know how Stahlkiesstrahlen, Industrielackierung Herstellerqualifikation zum Schweißen nach DIN EN 1090-1:2009+A1:2011							HWK Dresden		
Krankapazität												
Brückenlaufkran Nr. 455		(Produktionshalle) 32/8 t, Hakenhöhe 7000/7800 mm										
Brückenlaufkran Nr. 456		(Produktionshalle) 12 t, Hakenhöhe 7800 mm										
Transportabler Messarm			ROMER ABSOLUTE ARM, 6-Achsen, 7525 (± 0,023mm auf 2m)									
Farbgebung			Industrielackierung mittels Airless-Spritztechnik									
Firmengebäude			Fertigungshalle 130 m x 30 m = 3900m², Tore Werkhalle 5 m x 5 m Bürogebäude 45 m x 12 m (3 Etagen)									
Anschrift			Maschinentechnik Riesa GmbH Industriestrasse D1 D-01612 Glaubitz						Tel.: 03525 / 5603-0		Fax: 03525 / 5603-23	
									e-Mail: contact@mt-riesa.de			
Internet			www.mt-riesa.de									

